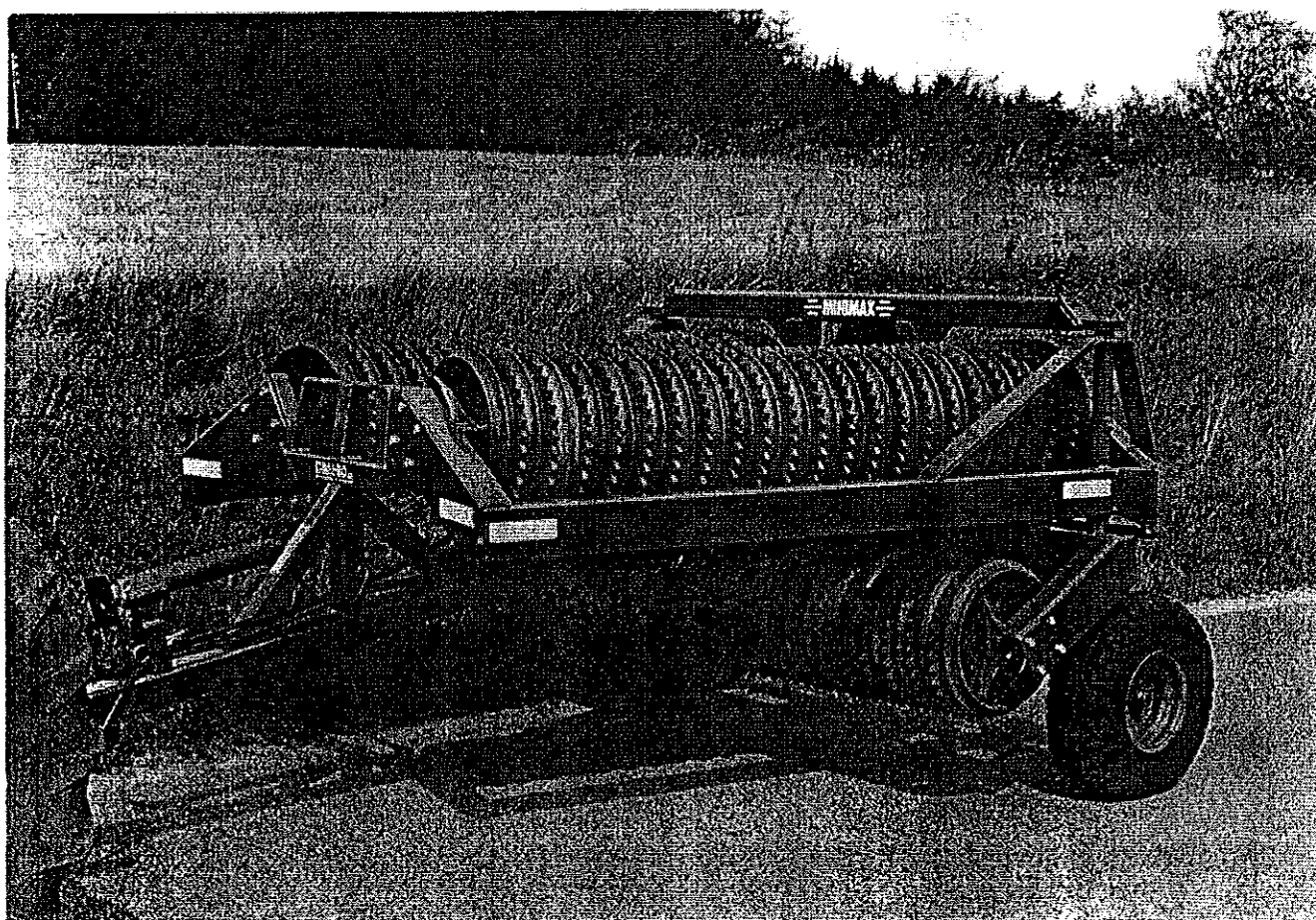




MINIMAX



DK - 530 CM

Nr. 5769 - 6617

Anvendelse: Minimax anvendes før og efter såning, for at sønderdele knolde og trykke sten ned. Samtidig fås en bedre fremspiring. Som ekstraudstyr, kan Minimax udstyres med en hydraulisk regulérbar planérplanke, foran tromleringene. Den gør maskinen meget effektiv på en rå pløjemark.

Den anvendes også med fordel efter stubbearbejdning, for at fremme forrådnelsen af halm og stubrester, samt spiringen af spild- og ukrudtsfrø. Til tromling på meget løs jord, skal den være monteret med mindst 50 cm ringe.

Endvidere anvendes Minimax, til tromling af græsarealer om foråret. Det skal helst gøres, så snart marken er farbar. Ved tromlingen fjernes sten og muldskud fra overfladen, så de ikke generer, ved høstningen senere. Samtidigt brydes jordoverfladen, så der bedre kan komme luft til rødderne.

∇ Minimaxen må **ikke** anvendes som transportvogn, rambuk, hydraulisk presse eller lignende. Er De i tvivl, så spørg Deres forhandler eller DAL-BO.

∇ Minimaxen må **ikke** anvendes til tromling af vejarealer, og lignende hårde underlag.

∇ Under betjening af tromlen, skal brugeren sidde på traktorens førersæde, og der må **ikke** opholde sig andre på eller i umiddelbar nærhed af tromlen.

Støj: Ved tromling med slidte cambridgeringe, kan tromlen støje lidt. Det er dog langt under faregrænsen for traktorføreren.

Støv: ∇ Ved tromling under meget tørre forhold, kan der opstå en kraftig støvudvikling. Det anbefales, at lukke traktorens vinduer og døre eller, at anvende støvmaske.

Håndtering: Minimaxen leveres samlet klar til brug. Eventuelt kan hjulene være afmonteret for transport. I så fald monteres disse straks ved leveringen. Støttebenet skal være skruet helt op under transport, på bil eller lignende, så tromlen står på næsen.

∇ Tromlens maximale bredde er 250 cm.

∇ Tre gule mærkater visende en løftekrog, viser hvor man skal anhugge for at løfte Minimaxen sikkert. Maskinens samlede vægt fremgår af side 1. Der bør ikke anvendes for korte stropper.

Igangsætning: Før ibrugtagning kræves ingen justeringer eller lignende. Minimaxen tilkobles traktorens svingbare trækbom. Denne skal være ca. 40 cm over jorden.

▽ Husk at sikre træknaglen med en ringsplit eller lignende.

Den ene hydraulikslange (mrk. hvid), tilsluttes et enkeltvirkende udtag. De to andre slanger (mrk. røde), tilsluttes et dobbeltvirkende udtag.

Alle slanger er forsynet med 1/2" hanstik. Hvis traktoren ikke er forberedt for dette, kan Deres forhandler hjælpe.

Der kræves et maksimalt pumpetryk på 160 bar.

▽ Defekte slanger **skal** omgående repareres eller udskiftes.

Et brud på en slange kan i uheldige tilfælde, forårsage personskade eller mekanisk havari på tromlen.

Betjening: ▽ Al betjening **skal** foregå fra førersædet, og der må **ikke** opholde sig andre i nærheden af tromlen.

Omstillingen fra transport til arbejdsstilling, og omvendt, bør ske imens man holder stille, på noget nær plan mark, med traktoren næsten i tomgang.

For udfoldning betjenes først den enkeltvirkende ventil, så sidesektionerne løftes fri, af deres transportleje. Med den dobbeltvirkende ventil foldes de helt ud. Dernæst tages trykket af det enkeltvirkende udtag, så tromlen vipper ned på jorden.

Det vil være en fordel, at sætte ventilerne i flydestilling under tromlingen, hvis det er muligt.

For sammenfoldning sættes først tryk på den dobbeltvirkende, så den lange cylinder tværs over tromlen, er trukket helt sammen. Med den enkeltvirkende løftes tromlen helt op i lodret.

Sidesektionerne foldes ind med den dobbeltvirkende, og sænkes til slut ned i deres transportleje, med den enkeltvirkende.

Tromlen skal kun foldes sammen for transport. Det er ikke nødvendigt for vendinger. Den tåler også at køre baglæns i arbejdsstilling.

Anbefalet kørehastighed: 6 - 8 km/t. Langsommere ved stenet jord.

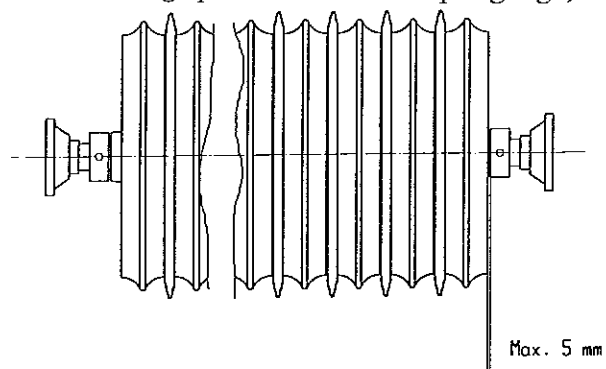
Vedligeholdelse: **Samtlige skrueforbindelser** - også **navmøtrikker efterspændes** efter første arbejdsdag.

Chassiet - 3 smøresteder - smøres dagligt
 Tromlejerne - 6 stk. - smøres for hver 50 arbejdstimer
 Hjullejerne smøres een gang pr sæson.

Hjullejerne justeres en gang pr. år, følg instruktionen for udskiftning af lejer punkt 1, 2, 11, 12 og 13.

Efter første sæson vil overfladen af ringene være slidt glatte, og de fylder derfor lidt mindre. Det opståede spillerum, justeres ned til max 5 mm, ved at flytte stopringene, se fig. 1. Husk at spænde stopringsskruerne godt fast. Det anbefales at løsne og spænde skruerne et par gange, for at de bedre bider sig fast.

Fig. 1:



Før sæsonen kontrolleres **lufttrykket** i hjulene. Det skal være 5,2 bar.

Ved udendørs parkering i længere, tid bør MINIMAX stå i arbejdsstilling

for at undgå rustdannelser på stempelstængerne.

For længere tids indendørs parkering i transportstilling, bør stempelstængerne smøres ind i olie eller fedt.

REPARATIONER:

Hjul: Ved skift af hjul p.g.a punktering eller lignende sættes maskinen i arbejdsstilling. Herved kan hjulet afmonteres uden brug af donkraft.

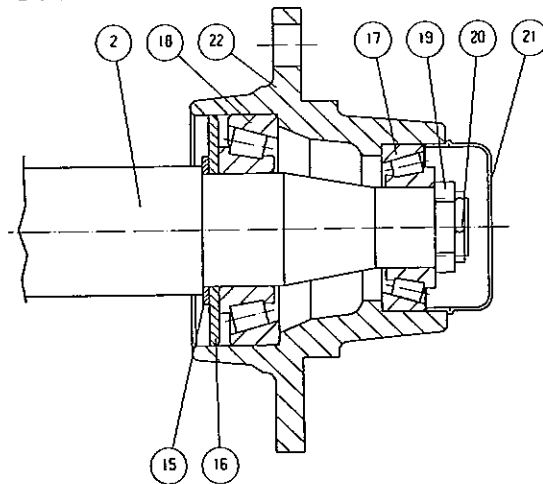
Udskiftning af hjullejer, se fig. 2.

1. Navkapsel pos. 21 afmonteres.
2. Splitten pos. 20 afmonteres.
3. Kronemøtrikken pos. 19 afmonteres.
4. Akslen pos. 2 kan nu slås ud.
5. Lejerne pos. 17 og 18, kan nu afmonteres.
6. Tætningsringen pos. 16 kan nu fjernes.
7. Yderringene fra lejerne pos. 17 og 18, monteres i navhuset pos. 22.
8. Tætningsringen pos. 16 monteres.
9. Inderringen fra lejet pos. 18 monteres på akslen pos. 2, og akslen monteres i navhuset.
10. Inderringen fra lejet pos. 17 monteres på akslen pos. 2.
11. Kronemøtrikken skrues på akslen pos. 2, samtidig med at navhuset pos. 22, drejes rundt. Kronemøtrikken spændes så meget, at det er svært at dreje navhuset pos. 22 rundt.

Herefter løsnes kronemøtrikken indtil navhuset igen kan drejes rundt uden modstand.

12. Splitten pos. 20 monteres.
13. Navkapsel pos. 21 monteres.
14. Navet smøres med kugleleje-fedt.

Fig. 2: FL45-6



Lejer, ringe og aksler:

Afmontering af tromleaksel med ringe for udskiftning af lejer, ringe eller aksel, bør udføres på værksted.

Sidesektion - AFMONTERING:

Hertil kræves en godkendt kran, der kan løfte mindst 800 kg.

Tromlen parkeres med den pågældende sektion under kranen - helst koblet til en traktor. Hvis ikke kræves en hydraulikpumpe med en enkeltvirkende og en dobbeltvirkende ventil. Den skal kunne yde et tryk på mindst 170 bar.

Den modsatte sektion bindes ind til styrebøjlen over transportlejet, så den stadig kan bevæges op og ned. Med den enkeltvirkende ventil løftes sidesektionerne fri af transportlejet. Med den dobbeltvirkende svinges den pågældende sidesektion ca. 1 m ud til siden.

Der anhugges omhyggeligt med to kæder/stropper om ringene med ca. 1 meters afstand. Der løftes så meget, at kæderne/stropperne er stramme. Møtrikkerne ved lejerne løsnes godt. Med kranen løftes så meget, at skruerne er løse. Disse fjernes, og den komplette aksel kan manøvreres ud.

Lejehusene renses for fedt. Den udragende akselende renses med en fil for eventuelle grater. Pinolskruerne i lejerne løsnes. Lejerne kan nu trækkes ud.

Efter at stopringen med de to pinolskruer er afmonteret, kan tromleringene trækkes af akselen.

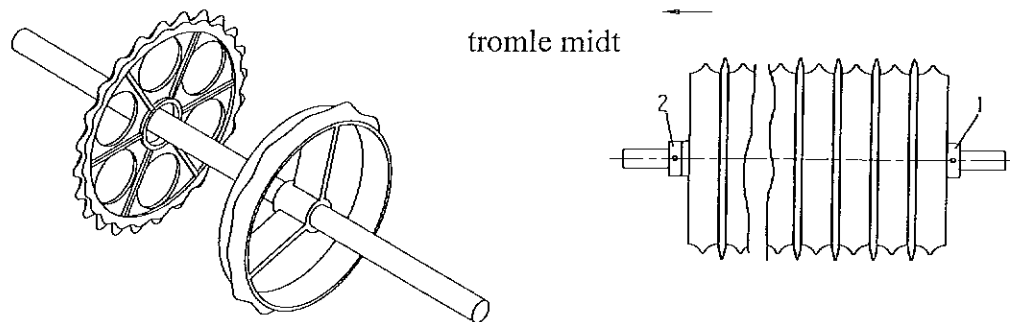
MONTERING:

Cambridgeringe. Efter den udvendige stopring fig. 3 pos. 1, begyndes der med en glat ring, der vender "næsen" indad se fig. 3. Den efterfølges af en

takket ring, der vender den glatte side udad. Den skal helt ind på navet ("næsen") af den glatte ring.

Sådan fyldes akselen op indtil der er ca 12 cm tilbage. Den sidste takkede ring udelades. Det påses, at ringene ligger helt tæt sammen.

Fig. 3:

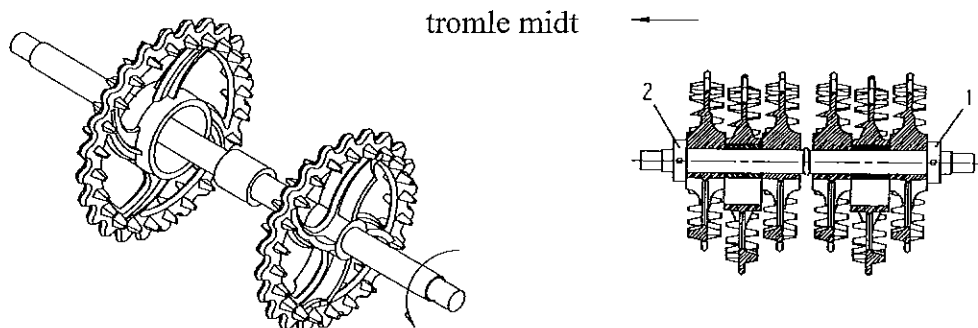


Crosskillringe. Bemærk akselens omløbsretning. Efter den udvendige stopring fig. 4 pos 1, begyndes der med en lille ring. Den skal vende som vist på fig. 4. Dernæst monteres en bøsning.

Ovenpå denne en stor ring, der vender som på fig. 4.

Der slutes af med en lille ring. Det påses, at ringene ligger helt tæt sammen.

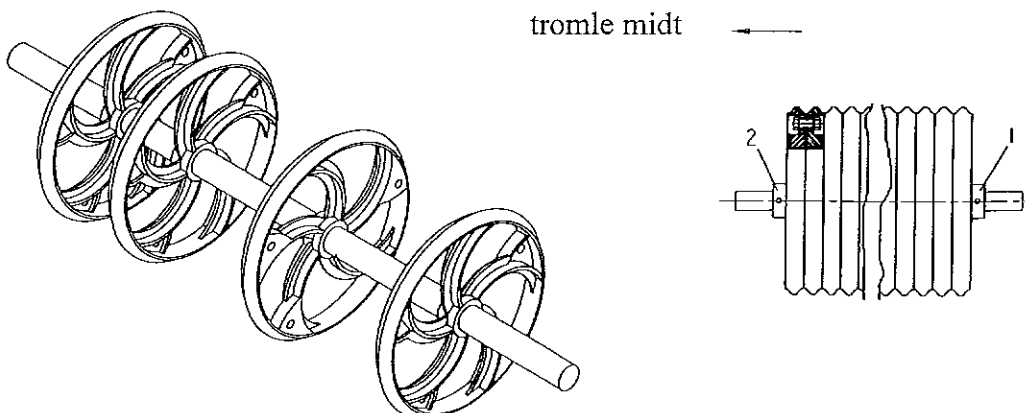
Fig. 4:



Bølgeringe. Der begyndes med to ringe, der er skruet sammen som vist på fig. 5.

Akselen fyldes op til der mangler ca. 22 cm. Herefter afsluttes med to sammenboltede ringe. Det påses, at ringene ligger helt tæt sammen.

Fig. 5:



Stopringen fig. 3-5 pos. 2 skydes ind, og spændes godt. Det anbefales at løsne og spænde nogle gange for at skruerne kan bide sig fast. Herefter skydes lejerne ind på akselen.

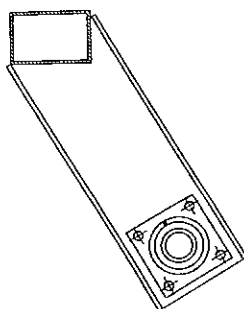


Tromlerammen foldes ud som beskrevet ovenfor. Der anhugges med to kæder/stropper. Den komplette aksel med ringe løftes i en godkendt kran (min 800 kg) op og ind i tromlerammen.

Bemærk, at sidst monterede stopring (fig. 3-5 pos 2), skal vende mod tromlens midte.

Lejerne monteres og spændes til. Husk at vende smøreniplerne, så de kan smøres, se fig. 6. Pinolskruerne påføres Locktite nr. 270 og spændes godt til. Tromlen foldes ind som beskrevet under betjening.

Fig. 6:



Midtersektion - AFMONTERING:

Tromlen forspændes om muligt en traktor. Hvis ikke kræves en hydraulikpumpe med en enkeltvirkende og en dobbeltvirkende ventil. Den skal kunne yde et tryk på mindst 170 bar.

Med den enkeltvirkende ventil løftes sidesektionerne fri af transportlejerne. De svinges helt ud med den dobbeltvirkende.



Hvis tromlen ikke er tilkoblet en traktor, **skal udfoldningen foregå roligt for at tromlen ikke skal vælte bagover.**

Med den enkeltvirkende vippes tromlen nedad, indtil tromleringene støtter på underlaget.



Den dobbeltvirkende **MÅ IKKE BETJENES** i denne situation.



Tromlen sikres mekanisk i denne position som sikkerhed mod slangebrud.



Nu kan boltene, der holder kuglelejerne afmonteres. Pas på fingrene.

Herefter vippes tromlen forsigtigt opad med den enkeltvirkende ventil. Påse, at tromleakselen bliver nede på jorden.

MONTERING:

Cambridgeringe. Der begyndes med en glat ring, der vender "næsen" indad se fig. 3. Den efterfølges af en takket ring, der vender den glatte side udad.

Den skal helt ind på navet ("næsen") af den glatte ring.

Sådan fyldes akselen op indtil der er ca 12 cm tilbage. Den sidste takkede ring udelades. Det påses, at ringene ligger helt tæt sammen.

Crosskillringe. Bemærk akselens omløbsretning. Der begyndes med en lille ring. Den skal vende som vist på fig. 4. Dernæst monteres en bøsning. Ovenpå denne en stor ring, der vender som på fig. 4. Der sluttes af med en lille ring. Det påses, at ringene ligger helt tæt sammen.

Bølgeringe. Der begyndes med to ringe, der er skruet sammen som vist på fig. 5. Akselen fyldes op til der mangler ca. 22 cm. Herefter afsluttes med to sammenboltede ringe. Det påses, at ringene ligger helt tæt sammen.

Stopringene fig. 11, pos. 41 skydes ind. De udragende akselender skal være lige lange. Det opnås ved at slå til akselen. Stopringene spændes godt til. Det anbefales at løsne og spænde nogle gange for at skrueerne kan bide sig fast.

Herefter skydes lejerne ind på akselenderne.

Tromlerammen foldes ud som beskrevet ovenfor under afmontering. Den komplette aksel skubbes ind til rammen. Er der taler om en crosskilltromle, skal man sikre den korrekte omløbsretning som vist på fig. 4. Lejerne monteres og spændes godt fast. Husk at vende smøreniplerne, så de kan smøres, se fig. 6.

▽ Tromlen vippes op til lodret med den enkeltvirkende. Den **DOBBELTVIRKENDE MÅ IKKE** betjenes før den enkeltvirkende er helt i bund.

Cylindere:

Foldecylinder

Dette kan gøres med tromlen enten i transportstilling eller i arbejdsstilling, hvor cylinderen i begge tilfælde er trykløs. Det anbefales dog at gøre det i arbejdsstilling.

Slangerne afmonteres. Det anbefales at sætte en spand under til opsamling af olie.

Splitter og spændskiver tages af, og cylinderen kan fjernes. Den vejer 28 kg.

Monteringen foregår i omvendt rækkefølge. Efter montering svinges sidefløjene forsigtigt ud og ind et par gange (se under betjening) for at lufte

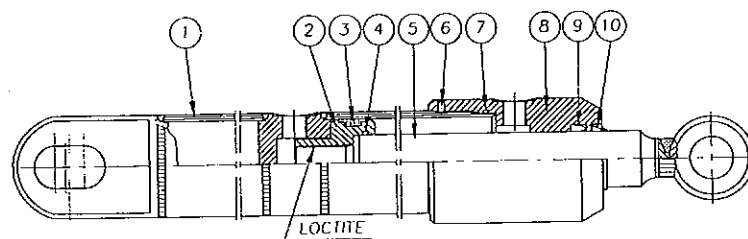
ud. Kontroller, at slangerne kan følge med uden at komme i klemme, og at forbindelserne er tætte.

Udskiftning af pakningssæt:

DEMONTERING:

1. Cylinderen tømmes for olie, (brug evt. trykluft til at bevæge stemplet frem og tilbage, for at presse olien ud.

2. Kør stemplet i midterstilling. Låseskrue (pos. 6) løsnes, og overdelen (pos. 8) skrues 30 mm ud. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved at opvarme muffens forreste del til ca. 300° c, derefter rolig afkøling. Når overdelen er skruet ud, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter overdelen skrues helt af og stempelstangen trækkes ud.
3. Manchetskoen afmonteres, (pos. 2).
4. Overdelen trækkes af stempelstangen, (pos. 8).
5. Pakningerne i overdelen og manchetskoen, (pos. 3+4+7+9+10), demonteres, (brug evt. syl eller skruetrækker).
6. Alle dele rengøres, og kontrolleres for spåner, grater m.m.. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberingsen, (pos. 10) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.



MONTERING:

1. Nye pakninger monteres i overdelen og maskinskoen. Skraberingsen pos. 10 monteres ved hjælp af et stykke rør, som passer udvendig omkring læben, (eller specialdorn). Manchetten pos.3 på maskinskoen monteres ved hjælp af rundstang/skruetrækker.
2. Gevindet på overdelen og cylinderrøret smøres med fedt, (rustbeskyttende anti-riv middel).
3. Overdelen pos.8 monteres på stempelstangen.
4. Maskinskoen pos.2 monteres og låses med loctite. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af loctite.
Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af loctite.
5. Smør manchetten pos. 3 på maskinskoen samt cylinderrørets yderste ende indvendigt med smøreolie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Skru overdelen pos. 8 på og spænd til. Låseskruen pos. 6 spændes til.

Vippecyliner

Dette gøres med tromlen i transportstilling. Slangen afmonteres. Det anbefales at sætte en spand under til opsamling af olie. Splitter og nagler tages af og cylinderen kan fjernes. Den vejer 26 kg.

Monteringen foregår i omvendt rækkefølge.

I den øverste tilslutning **skal** der sidde en luftprop.

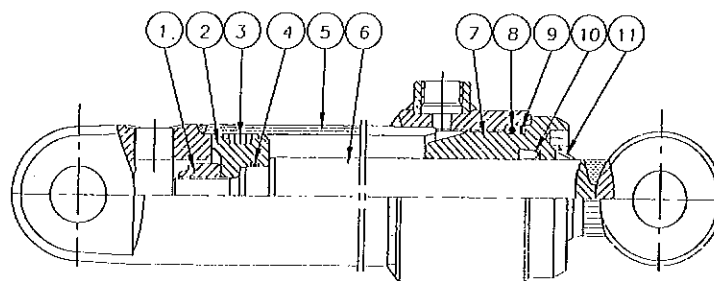
Efter monteringen løftes sidefløjene fri af transportlejerne et par gange (se under betjening). Kontroller, at olietilslutningen er tæt.



Udskiftning af pakningsæt:

DEMONTERING:

1. Cylinderen tømmes for olie, (brug evt. trykluft til at bevæge stemplet frem og tilbage, for at presse olien ud).
2. Kør stemplet i midterstilling. Overdelen (pos. 7) skrues 30 mm ud. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved at opvarme muffens forreste del til ca. 300° c, derefter rolig afkøling. Når overdelen er skruet ud, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter overdelen skrues helt af og stempelstangen trækkes ud.
3. Låsemøtrik afmonteres, (pos. 1).
4. Manchetskoen afmonteres, (pos. 2).
5. Overdelen trækkes af stempelstangen, (pos. 7).
6. Pakningerne i overdelen og manchetskoen (pos. 3+4+8+9+10+11) demonteres, (brug evt. syl eller skruetrækker).
7. Alle dele rengøres, og kontrolleres for spåner, grater m.m.. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberings (pos. 11) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.



MONTERING:

1. Nye pakninger monteres i overdelen og maskinskoen. Skraberings pos. 11 monteres ved hjælp af et stykke rør, som passer udvendig omkring læben, (eller specialdorn). Manchetten pos. 3 på maskinskoen monteres ved hjælp af rundstang/skruetrækker.
2. Gevindet på overdelen og cylinderrøret smøres med fedt, (rustbeskyttende anti-riv middel).
3. Overdelen pos. 7 monteres på stempelstangen.
4. Maskinskoen pos. 2 monteres og låsemøtrikken pos. 1 låses med loctite. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af loctite.
Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af loctite.
5. Smør manchetten pos. 3 på maskinskoen samt cylinderrørets yderste ende indvendigt med smøreolie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Skru overdelen på og spænd til.

Sidesektioner: Skift af sidesektioner, bør udføres på værksted.
Først afmonteres aksel med tromleringe som beskrevet på side 5.
Herefter understøttes sidefløjen med to stropper i en kran (max vægt 200 kg).
De to sikringsskruer pos. 36 på fig. 11 skrues af, og naglen trækkes op ved hjælp af et koben eller lignende.
Pas på, når naglen kommer helt op. Da kan rammen dreje rundt.

Montering i modsat rækkefølge.

Træk: Skift af træk, bør udføres på værksted med kran til rådighed. Max vægt 180 kg.
Tromlen sættes på plant underlag i arbejdsstilling uden traktor. Forenden løftes, og støttebenet afmonteres.
Der løftes lige foran tromlens hovedramme, til hovednaglen er løs.
Cylinderen afmonteres. Det kan gøres uden at demontere olieslangen.
Hovednaglen slås/trækkes ud. Pas på, at trækket ikke vender rundt.

Montering i modsat rækkefølge.

Skrotning: Tromlen demonteres i følgende rækkefølge:

1. Sideaksler med ringe, se side 5.
2. Midteraksel med ringe, se side 7.
3. Sidesektioner, se side 11.
4. Hjul, se side 4.
5. Træk, se side 11.

Olieslangerne, olie, dæk og slanger sendes til destruktion. Tromleringene anvendes til genbrugsstøbejern, og resten anvendes til genbrugsjern.

EKSTRAUDSTYR

HYDRAULISK PLANÉRPLANKE

Anvendelse: Deres Minimax kan udstyres med en hydraulisk planérplanke foran tromle-ringene. Derved fås et meget effektivt redskab til at sønderdele knolde samt jævne og pakke jorden efter pløjningen.

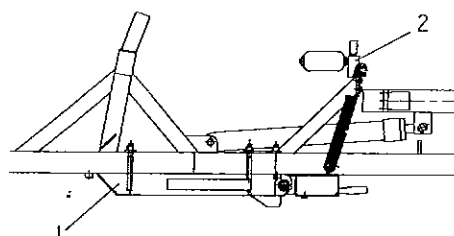
Montering: Tromlen tilkobles en traktor, og parkeres i transportstilling på jævnt fast underlag. Der skal være godkent løftegrej til rådighed. Max vægt 250 kg.

Se fig. 7.

Beslaget pos 1 til midtsektionen løftes op under trækstangen, og gøres fast med de tre spændeplader. Vægt 65 kg. De spændes kun løst til.

Hydraulikblokken pos. 2 skrues på og spændes fast.

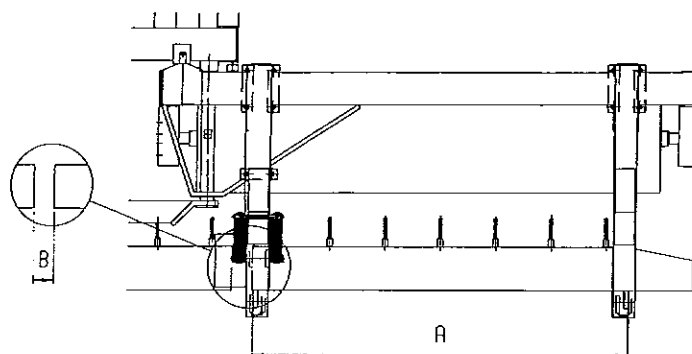
Fig. 7:



Tromlen foldes ud i arbejdsstilling (se side 3), og der køres nogle meter frem og tilbage, så sidefløjene er helt på plads.

De inderste ophæng til sidefløjene monteres (vægt 38 kg). De yderste ophæng monteres (vægt 35 kg). Bemærk afstanden A mellem ophængene på fig. 8 skal være 120 cm.

Fig. 8:



De 6 huller til ophæng af plankerne, skal nu være på linie. Hvis ikke må midterophænget justeres lidt frem eller tilbage. Det er vigtigt, at tromlens trækstang er vandret.

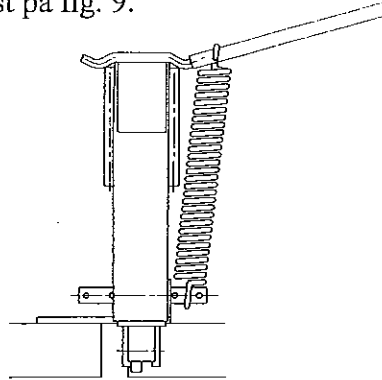
Den midterste planke monteres (vægt 105 kg) med naglerne, og hænges op i fjedrene.

Sideplankerne monteres (vægt 70 kg). De hænges først op i naglerne.

Dernæst cylindrene med slangerne bagud, på sidesektionerne.

Fjederne monteres først nederst. De hægtes på krogene øverst ved hjælp af et rør som vist på fig. 9.

Fig 9:



Justering:

Det kontrolleres, at afstanden B mellem plankeenderne, se fig. 8 er 4 - 5 cm.

Hvis ikke må ophængene til sidefløjene flyttes.

Til slut spændes alle møtrikker godt til.

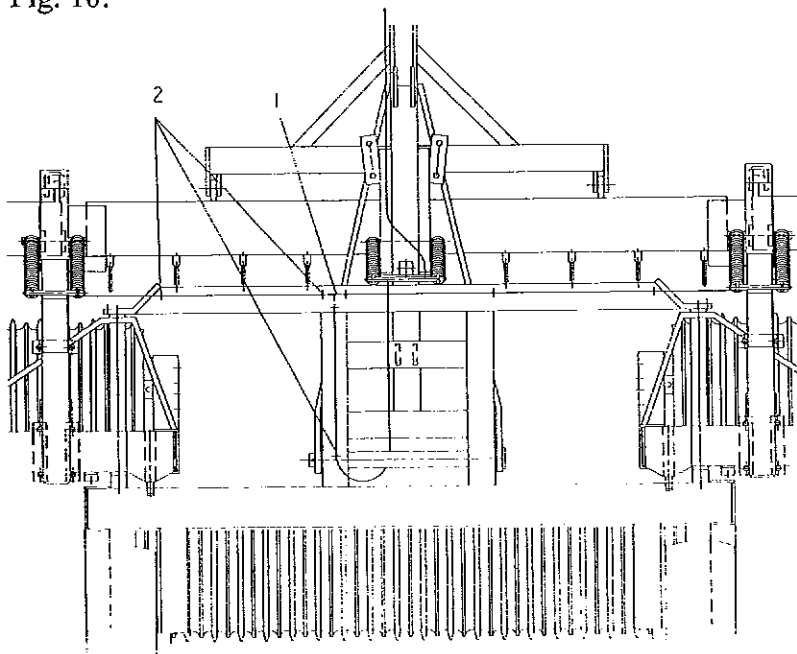
Hydraulik:

Se fig. 10. T-stykket pos. 1 anbringes på hoveddrømmens foreste tværrør midt for det venstre langsgående rør. Slangerne føres ud til cylindrene og fastgøres med de selvskærende skruer og slangeholderne pos. 2. Der skal bores for med et 4,4 mm bor.

Mellemslangen føres hen ad det venstre rør og videre i en pæn bue. Slangen fæstnes ovenpå røret (pos. 2) hvor buen starter og til trækstangen. Den ender på hydraulikblokkens venstre tilslutning.

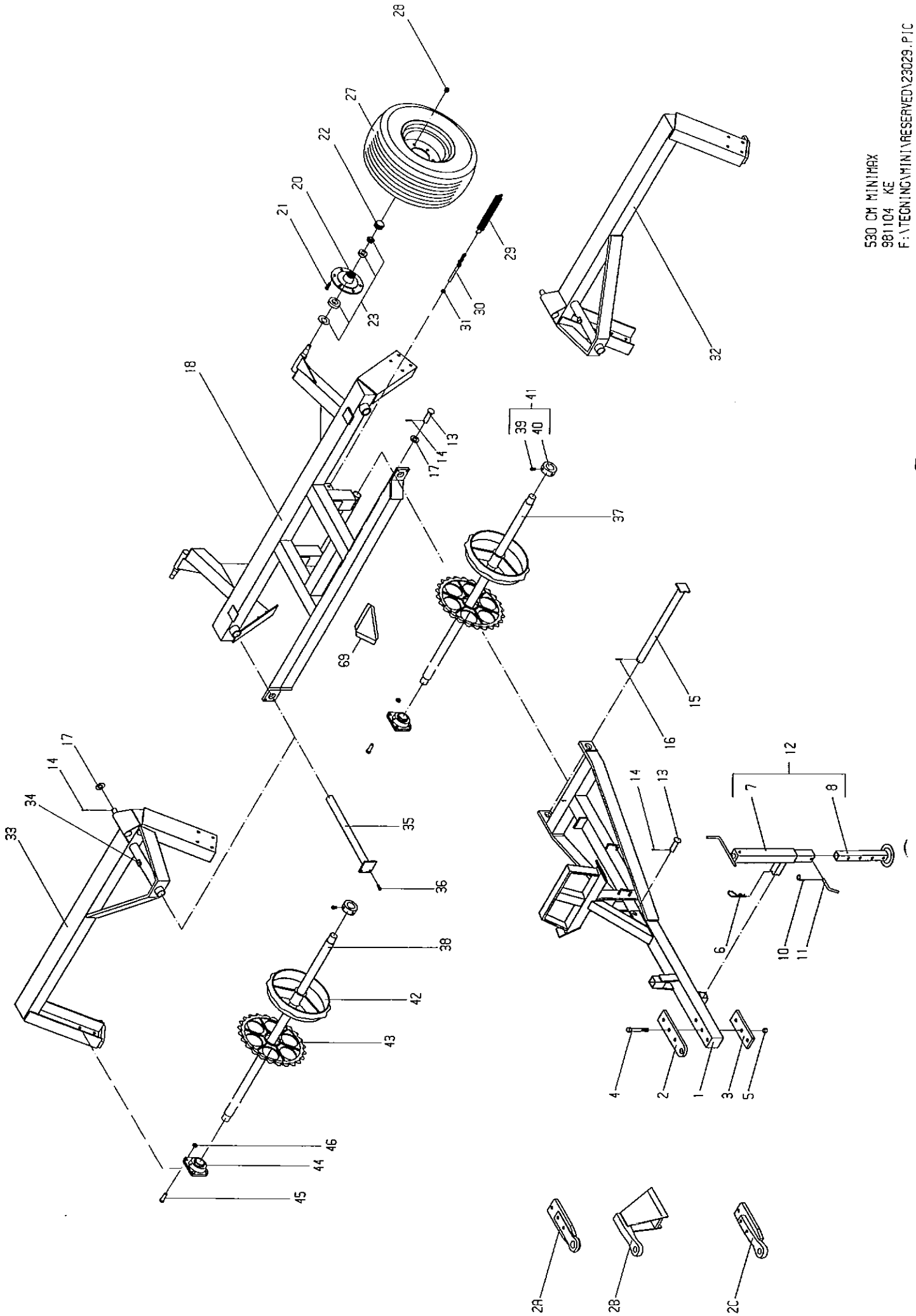
Tilslutningsslangen fastgøres til højre tilslutning og føres sammen med de øvrige slanger frem til traktoren.

Fig. 10:



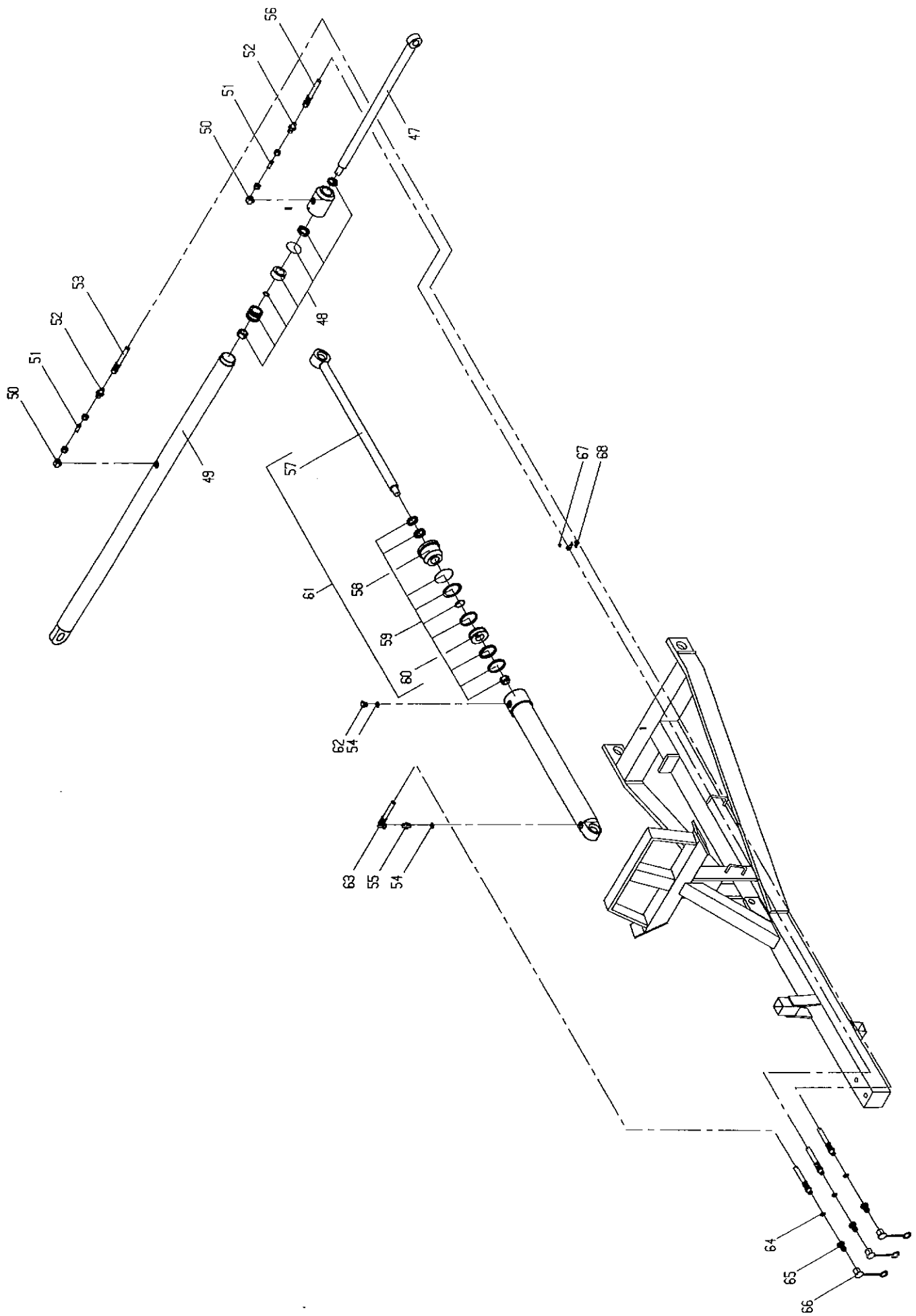
- Tilslutning:** Tilslutningsslangen (mrk. grøn) tilsluttes et enkeltvirkende udtag på traktoren. Der kræves normalt 2 enkeltvirkende og et dobbeltvirkende udtag for at betjene den komplette tromle med planke. Man kan klare sig med 2 dobbeltvirkende, hvoraf det ene skal have flydestilling. I så fald skal den hvide og den grønne slange tilsluttes den med flydestilling. Den grønne skal sidde, så planérplanken bevæges, når betjeningshåndtaget i traktoren bevæges hen mod flydestilling. For at løfte planken uden at påvirke tromlens vippecylinder skal ventilen sættes i flydestilling.
- Afprøvning:** Tromlen foldes forsigtigt sammen. Påse under foldningen, at slangerne ikke kommer i klemme eller strækkes. Med tromlen udfoldet bevæges planérplanken nedad til den er i bund. Påse, at manometret viser udslag. Med planken i bundstilling, viser det traktorens maximale pumpetryk.
- Der bør desuden kontrolleres for utætheder i hydrauliksamlingerne. Gasakkumulatoren kan have løsnet sig, p.g.a. vibrationer under transport, og skal derfor efterspændes med en oliefiltertang eller lignende.
- Betjening:** Planérplanken skal for at være effektiv, hele tiden trække med lidt jord. Under svære forhold skal den trykkes hårdt nedad. På manometret kan man se, hvor hårdt den er trykket ned. I de fleste til fælde vil et tryk på 40 - 50 bar være passende.
- Vedligehold:** Efter første dags arbejde **efterspændes** alle **møtrikker** og der checkes for olieudslip. Når tænderne på plankerne er slidt ca 5 cm ned, skrues de af, og monteres i det andet hul på planken. Der er gevind i tanden.
- Når planken ikke bruges, bør den være helt oppe for at undgå rustdannelse på stempelstængerne.
- Demontering:** Planérplanken skal normalt ikke afmonteres. Det skal den kun i tilfælde af reparationer og ved skrotning. Det gøres i omvendte rækkefølge som monteringen.
- Skrotning:** Slanger, akkumulator og olie sendes til destruktion. Resten kan anvendes som genbrugsjern.

			<u>Resevedele</u>	<u>Spareparts</u>	<u>Pieces</u>	<u>Ersatzteile</u>
			5.30m Mini-max	5.30m Compact	5.30m Roll-Compact	5.30m Minimax
			Fra serie Nr. 5769	From serial No. 5769	De serie No. 5769	Ab Serien Nr. 5769
	Varenr. Partsn. Numero					
Pos.	Warennr.	Dimension	Betegnelse	Designation	Designation	Bezeichnung
1	23270		Træk	Drawbar	Attelage	Zug
2	13281		Trækplade	Drawplate	Plaque de traction	Zugplatte
2A*	25443	ø50 mm	Hitchøje	Drawhitch	Timon (hitch)	Hitchauge
2B	13341		Højt træk	Highdraw	-----	Zugmaul - hoch
2C*	25442	ø40 mm	Prodsøje	Draweye	Fourche d'attelage	Zugöse
3	13282		Mellemlægspl.	Plate	Plaque	Platte
4*	92603	M20x160	Bolt	Pin	Boulon	Schraube
5	92052	M20	Møtrik selv-låsende	Nut self-locking	Ecrou de sécurité	Mutter gesichert
6	90676	7 mm	Hårnål	Split pin	Goupille	Sicherung
7*	90xxx		Støtteben top	Support top	Bequille sommet	Stütze topp
8*	90552		Fod til ben	Foot for support	ped de bequille	Fuss für Stütze
10*	90555	ø5x40	Ringsplit	Split pin	Goupille	Sicherung
11*	90553	ø15	Nagle til ben	Pin	Axe	Bolzen
12*	90539	pos. 7-11	Støtteben kpl.	Support cpl.	Bequille cpl.	Stütze kpl.
13	13299	ø30x100	Nagle	Pin	Clous	Bolzen
14	90677	ø8x50	Split	Split pin	Goupille	Sicherung
15	23296	ø50x720	Nagle	Pin	Clous	Bolzen
16	90678	ø8x71	Split	Split pin	Goupille	Sicherung
17	90662	ø62/31x3.5	Skive	Disk	Disque	Scheibe
18	23231		Midtersektion	Central section	Bâti central	Mittel Sektion
18a	90722	M8 90°	Smørenippel	Nippel	Graisser	Fettnippel
20*	23450		Nav	Hub	Moyeu	Naben
21	23452		Navbolt	Hub pin	Vis de roue	Naben schraub
22*	23449		Navkapsel	Hub cover	Couvercle de moyeu	Naben decksel
23*	23445		Lejesæt kpl.	Set of bearings	Jeu de roulement	Lagerungssatz
24	12322		Fælg	Rim	Jante	Felge
25	12329		Slange	Tube	Chambre à air	Schlauch
26	12319		Dæk - 8 lags	Tyre - 8 PLY	Pneu - 8 PLY	Reifen- 8 PLY
27	12318	pos. 24-26	Hjul kpl.	Wheel cpl.	Roue cpl.	Rad kpl.
28	23453		Navmøtrik	Nut for wheel	Ecrou de roue	Radmutter
29	90731		Fjeder	Spring	Ressort	Feder
30	12218		Belastningskæde	Springchain	Ressort pour chaîne	Kette für Feder
31	92051	M16	Møtrik selv-låsende	Nut self-locking	Ecrou de sécurité	Mutter gesichert
32	23227		Sidesektion venstre	Sidesection left	Cadre lateral gauche	Seite sektion Linker
33	23228		Sidesektion Højre	Sidesection right	Cadre lateral droit	Seite sektion Rechter
34	90721	M8	Smørenippel	Grease nippel	Graisser	Fettnippel
35	23294	ø50x670	Nagle	Pin	Clous	Bolzen
36	92295	M12x30	Skrue	Screw	Vis	Schraube



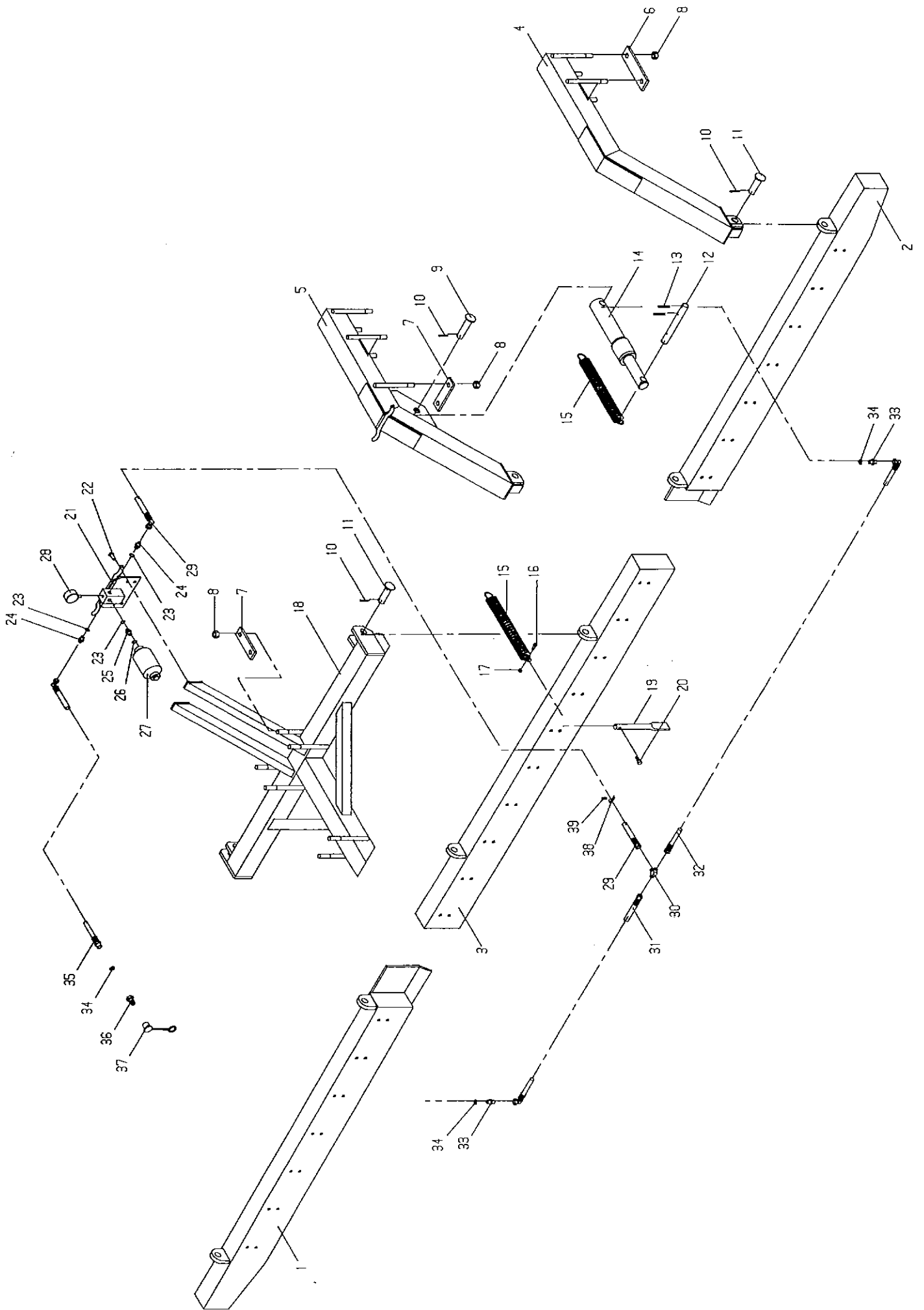
530 CM MINIMAX
 981104 KE
 F:\TEC\ING\MINI\RESERVED\23029.PIC

Pos.	Varenr. Partsn. Numero	Dimension	Betegnelse	Designation	Designation	Bezeichnung
37	23374	50 mm	Aksel - midt	Axle	Arbre central	Achse
38	23373	50 mm	Aksel - side	Axle	Arbre latéral	Achse
39	92383	M12	Stopringsskrue	Stop bushing screw	Vis d'arret	Stellring schraube
40	90011	50 mm	Stopring	Stop bushing	Anneau d'arret	Stellring
41	90012	50 mm	Stopring kpl.	Stop bushing cpl.	Anneau d'arret cpl.	Stellring kpl.
42	10118	45 cm	Glat tromlering	Smooth ring	Anneau lisse	Glatter Ring
	15384	50 cm - ø60	Glat tromlering	Smooth ring	Anneau lisse	Glatter Ring
	18025	50 cm	Bølgering	Welled ring	Anneau ondule'	Wellen Ring
	11019	55 cm	Knast tromlering	Cam ring	Anneau a' comes	Nocken Ring
43	15119	45 cm	Takket tromlering	Jagged ring	Anneau dente	Gezackter Ring
	15385	50 cm - ø60	Takket tromlering	Jagged ring	Anneau dente	Gezackter Ring
37A	23384	60 mm	Aksel - midt	Axle	Arbre central	Achse
38A	23383	60 mm	Aksel - side	Axle	Arbre latéral	Achse
40A	90040	60 mm	Stopring	Stop bushing	Anneau d'arret	Stellring
41A	12334	60 mm	Stopring kpl.	Stop bushing cpl.	Anneau d'arret cpl.	Stellring kpl.
42A	18101	48 cm	Crosskill tromlering	Crosskill ring	Anneau Crosskill	Crosskill Ring
43A	18102	53 cm	Crosskill tromlering	Crosskill ring	Anneau Crosskill	Crosskill Ring
	18103		Crosskill bøsning	Crosskill bushing	Douille crosskill	Crosskill Buchse
44	12391	50 mm	Flangeleje	Bearing	Palier	Lager
45	92052	M16x40	Bolt	Pin	Boulon	Schraube
46	92031	M16	Møtrik	Nut	Ecrou	Mutter
47	23303		Stempelstang	Piston pin	Tige de piston	Kolbenstange
48	13301		Pakningssæt t/cylinder	Set of sealings	Jeu de joints verin	Dichtung für Zylinder
49	23301	pos. 47-48	Cylinder kpl.	Cylinder kpl.	Verin cpl.	Zylinder kpl.
50	91005		Vinkelfor- skruning	Angle adaptor	Angle raccord	Winkel Nippel
51	13315		Drøvling	Trusch	Grive	Drossel
52	91004		Lige for- skruning	Straight nippel	Droit raccord	Gerade Nippel
53	23320	l=5000	Slange kpl.	Tube cpl.	Tuyau cpl.	Schlauch kpl.
54	91028	3/8"	Pakring	Washer	Rondelle	Packring
55	91002	3/8"	Brystnippel	Adaptor	Raccord hyd.d.	Verschraubung
56	23321	l=5200	Slange kpl.	Tube cpl.	Tuyau cpl.	Schlauch kpl.
57	23207		Stempelstang	Piston pin	Tige de piston	Kolbenstange
58	23208		Stempelstangs- føring	Cylinderhead- bushing	Douille de ti- ge de piston	Buchse für Kolbenstange
59	23206		Pakningssæt t/cylinder	Set of sealings	Jeu de joints verin	Dichtung für für Zylinder
60	xxxxxx		Stempel	Piston	Piston	Kolben
61	23205	80/50X700	Cylinder kpl.	Cylinder cpl.	Verin cpl.	Zylinder kpl.
62	91088	3/8"	Udluftnings- prop	Air escape plug	Reniflard	Entluftungs- pfropfen



	Varenr. Partsno. Numero					
<u>Pos.</u>	<u>Warennr.</u>	<u>Dimension</u>	<u>Betegnelse</u>	<u>Designation</u>	<u>Designation</u>	<u>Bezeichnung</u>
63	23322	l=3000	Slange kpl.	Tube cpl.	Tuyau cpl.	Schlauch kpl.
64	91029	1/2"	Pakring	Washer	Rondelle	Packring
65	91010	1/2"	Lynkobling hanpart	Oil connection male	Valve male push pull	Ölanschluss male
66	91012	1/2"	Blændhætte	Cover	Chapeau valve	Staubkappe
67	92027	M6	Møtrik	Nut	Ecrou	Mutter
68	12256		Slangeholder	Tube fastner	Support de tuyau	Schlauch halter
	*		<i>Ændret:</i> Støtteben	<i>Changed:</i> Support	<i>Change:</i> Bequille	<i>Änderung:</i> Stütze

			<u>Resevedele</u>	<u>Spareparts</u>	<u>Pieces</u>	<u>Ersatzteile</u>
			5.30m Planér- planke	5.30m Leve- ling bar	5.30m Nive- leuse Hydr.	5.30m Planier- balken
			Fra serie Nr. 260	From serial No. 260	De serie No. 260	Ab Serien Nr. 260
	Varenr. Partsn. Numero		24052	24052	24052	24052
Pos.	Warennr.	Dimension	Betegnelse	Designation	Designation	Bezeichnung
1	2428 24280		Højre planke	Leveling bar R.	Droit Niveleuse	Rechter Balken
2	2428 24281		Venstre planke	Leveling bar L.	Gauche Nive- leuse	Linker Balken
3	24270		Midter planke	Leveling bar M.	Central Nive- leuse	Mittel Balken
4	24296		Yderste ophæng	Outer suspen- sion	Chassis	Ausserst Aufhängung
5	24295		Inderste op- hæng	Inner suspen- sion	Chassis - verin	Innerste Auf- hängung
6	24401		Spændeplade lang	Mounting plate long	Plaque de montage long	Montagen- beschlag lang
7	24402		Spændeplade kort	Mounting plate short	Plaque de montage court	Montagen- beschlag kurtz
8	92052	M20	Møtrik selvlåsende	Nut selflocking	Ecrou de sécurité	Mutter Selbstgesichert
9	20263	ø30x120	Nagle	Pin	Axe	Bolzen
10	90677	ø8x50	Split	Split pin	Goupille	Sicherung
11	13299	ø30x100	Nagle	Pin	Axe	Bolzen
12	14299	ø30x240	Nagle	Pin	Axe	Bolzen
13	90696	ø7x60	Rørstift	Split pin	Clou	Rohrsicherung
14	14264	60/50x200	Cylinder	Ram	Verin	Zylinder
14A	14265	60/50	Pakningssæt	Set of sealings	Jeu de joints verin	Dichtung für Zylinder
15	90731	ø8x52.5x420	Fjeder	Spring	Ressort	Feder
16	92297	M12x50	Bolt	Screw	Boulon	Schraube
17	92050	M12	Møtrik selvlåsende	Nut selflocking	Ecrou de sécurité	Mutter Selbstgesichert
18*	24294		Midterophæng	Mittel suspension	Central chassis	Mittel Aufhängung
19	14350	ø25	Tand	Tooth	Dents	Zahn
20	92541	M12x30	Stålbolt	Steelscrew	Boulon	Stahlschraube
21	24301		Montageplade	Mounting plate	Plaque	Montagen- beschlag
22	92295	M12x30	Skrue	Screw	Boulon	Schraube
23	91028	3/8"	Pakring	Washer	Joint	Packring
24	91002	3/8"x3/8"	Brystnippel	Adaptor	Raccord hyd.d.	Verschraubung
25	91077	M18x3/8"	Brystnippel	Adaptor	Raccord hyd.d.	Verschraubung
26	91026	M18	Pakring	Washer	Joint	Packring
27	91255	10 bar	Akkumulator	Accumulator	Accumulateur	Druck- akkumulator
28	91256	1/4"	Manometer	Manometer	Manomètre	Manometer
29	24268	l=2200	Mellemslange	Tube	Tuyau	Schlauch
30	91006	M18	T-stykke	T-piece	T-piece	T-Stück
31	24266	l=1800	Slange højre	Tube right	Tuyau droit	Schlauch Rechter
32	24267	l=1200	Slange venstre	Tube left	Tuyay gauche	Schlauch Linker
33	91074	1/2"x3/8"	Brystnippel	Adaptor	Raccord hyd.d.	Verschraubung
34	91029	1/2"	Pakring	Washer	Joint	Packring
35	24269	l=3700	Slange	Tube	Tuyau	Schlauch



	Varenr. Partsn. Numero					
Pos.	Warennr.	Dimension	Betegnelse	Designation	Designation	Bezeichnung
36	91010	1/2"	Lynkobling hanpart	Oil connection male	Valve male push pull	Ölanschluss male
37	91012	1/2"	Blændhætte	Cover	Chapeau valve	Staubkappe
38	12256		Slangeholder	Tube fastener	Support de tuyau	Schlauch halter
39	92401		Galopskrue	Screw	Vis	Schraube